РСТ Уз 732-96

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

Технические условия

Издание официальное

Государственный Комитет Республики Узбекистан
по архитектуре и строительству

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН – АО "УзЛИТТИ" им.Х.Асамова.

2 УТВЕРЖДЕН и ВВЕДЕН в действие приказом Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству от " 9 " сентября 1996г N 84

3 СТАНДАРТ соответствует Государственной системе стандартизации Республики Узбекистан Основные положения (РСТ Уз 1.0-92,РСТ Уз 1.11-95,РСТ Уз1.10-93)

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 С вводом в действие настоящего стандарта прекращается действие ГОСТ 17538-82 на территории Республики Узбекистан.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,тиражировани распростране без разрешения Госкомархитектстроя Республики Узбекистан

Содержание

1 Область применения _____ 1

2 Нормативные ссылки _____ 1

3 Типы. Основные параметры и размеры _____ 3

4 Технические требования _____ 13

5 Комплектность _____ 15

6 Правила приемки _____ 15

7 Методы контроля и испытаний _____ 16

8 Маркировка. Хранение и транспортировка _____ 17

РСТ Уз 732-96

С Т А Н Д А Р Т Р Е С П У Б Л И К И У З Б Е К И С Т А Н

ЯШАШ ВИНОЛАРИ ЛИФТЛАРИ ШАХТЛАРИ УЧУН ТЕМИРБЕТОН КОНСТРУКЦИЯЛАР ВА МАХСУЛОТЛАР
Умумий техник шаратлар.

КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.
Общие технические условия

Reinforced concrete constructions and products for lift chafts of residential buildings.
Technical specifications.

Дата введения 15 ноября 1996г.
15 января 2001г.
ДР 13 ⇄ 20.02.04
90 01.01.09

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на железобетонные конструкции и изделия (далее-конструкции), изготовляемые из тяжелого бетона как в виде отдельных объемных элементов (шахты лифтов из объемных блоков), так и в виде П -образных объемных элементов (форма "швеллер") и предназначенные: первые - для устройства шахт пассажирских лифтов в жилых зданиях, а также в гостиницах, пансионатах, домах отдыха и других зданиях с высотами этажей 3.0 и 3.3 м. в несейсмических районах, вторые, т.е. форма" швеллер"; предназначаются для зданий 5-12 этажей с высотами этажей 3.0 и 3.3 м.и расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.

1.2. Форма "швеллер" может применяться в несейсмических районах.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, а требования по п.1.2; 3.4;3.6;примечание к п.3.8, примечание 3 к таблицам 1,2 и 3 ; примечание к п.3.10;по п.4.12.2 являются рекомендуемыми

Настоящий стандарт пригоден для целей сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты :

ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 10060.0-95	Бетоны. Методы определения морозостойкости. Общие требования.
ГОСТ 10060.1-95	Бетоны. Базовый метод определения морозостойкости.
ГОСТ 10180-90	Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам.

Издание официальное

13.11.96
566

ГОСТ 10922-90	Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия.
ГОСТ 12730.0-78	Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водопроницаемости.
ГОСТ 12730.1-78	Бетоны Методы определения плотности.
ГОСТ 13015.0-83	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
ГОСТ 13015.2-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Маркировка.
ГОСТ 13015.4-84	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.
ГОСТ 17623-87	Бетоны. Радиоизотопный метод определения средней плотности.
ГОСТ 17624-87	Бетоны. Ультразвуковой метод определения определения прочности.
ГОСТ 17625-83	Конструкции и изделия железобетонные. Радиоизотопный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.
ГОСТ 18105-86	Бетоны. Правила контроля прочности.
ГОСТ 22690-88	Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля.
ГОСТ 22904-93	Конструкции железобетонные. Магнитный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры.
ГОСТ 23009-78	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки).
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий. Общие технические условия.
ГОСТ 23858-79	Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций.
ГОСТ 25781-83Е	Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.
ГОСТ 25820-83	Бетоны легкие . Технические условия.
ГОСТ 26633-91	Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия.
СНиП 2.03.11-85	Защита строительных конструкций от коррозии

3 ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.

3.1 Конструкции шахт лифтов из объемных блоков в зависимости от назначения и расположения по высоте шахты (рис.1а) подразделяют на следующие типы:

ШЛН – Объемные блоки шахт лифтов (далее –блоки) нижние;

ШЛС – блоки средние (основные);

ШЛВ – блоки верхние;

ПЛ – плиты перекрытия над шахтами лифтов (далее – плиты перекрытия);

ПП – плиты пола приямка шахт лифтов (далее – плиты приямка);

ТЛ – тумбы под буферы кабин лифтов (далее – тумбы).

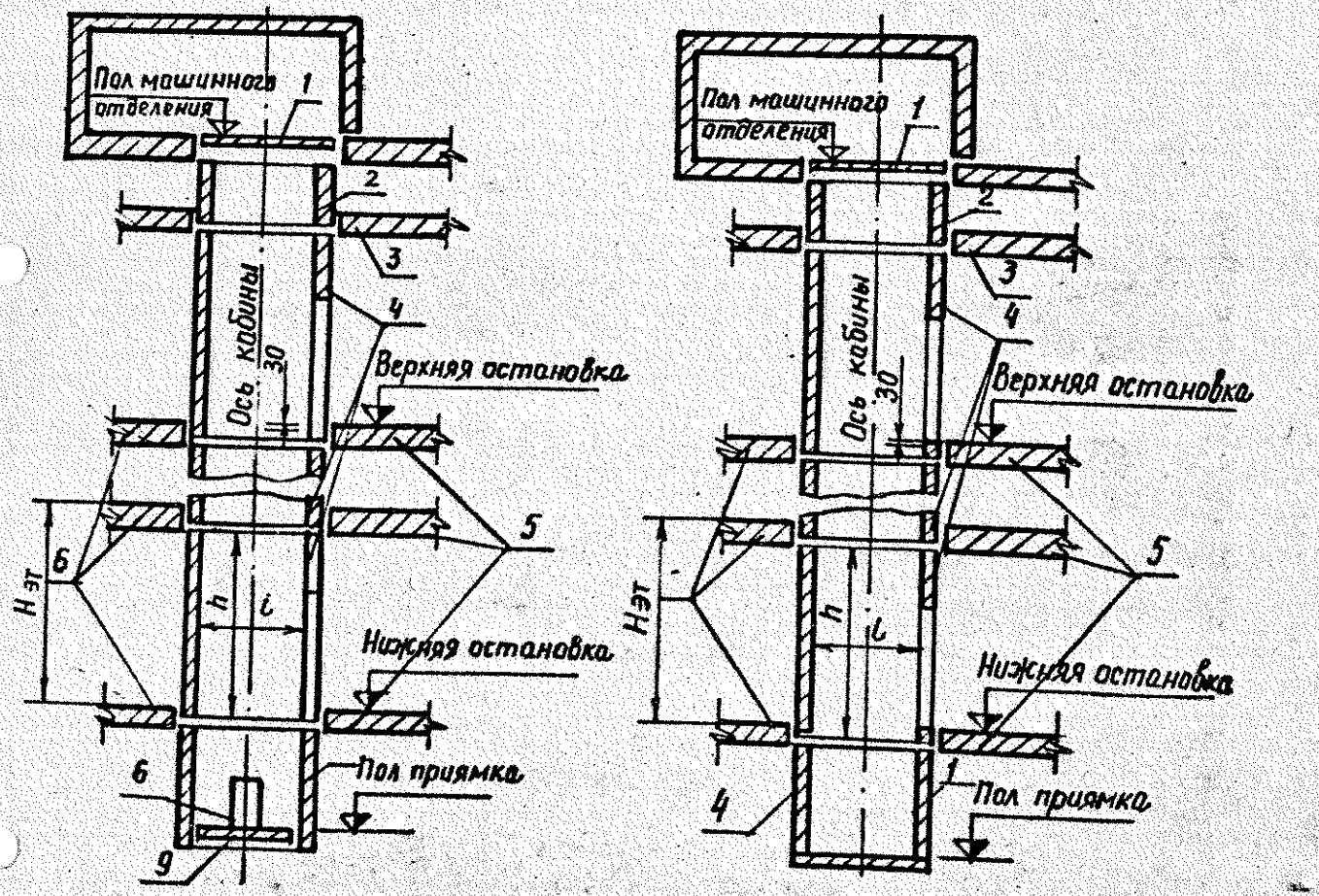
3.2 Конструкции шахт лифтов из объемных элементов формы "швеллер" подразделяют на типы

ВШЛ – Объемные элементы формы " швеллер " (могут быть средние, верхние и нижние в зависимости от высоты элемента)

ППШЛ– Плиты перекрытия над шахтами лифтов из объемных блоков формы "швеллер"

ЦСМ
Регистрация НТД

3.2 Конструкции шахт лифтов (за исключением тумб) в зависимости от расположения противовеса по отношению к кабине лифта изготовляют в двух исполнениях: противовес сзади кабины, противовес справа кабины.



а) с тумбой пол буфер кабины б) без тумбы

1 – плита перекрытия над шахтой лифта; 2 – верхний блок; 3 – чердачное перекрытие; 4 – средние блоки; 5 – лестничные площадки; 6 – междуэтажные перекрытия; 7 – нижний блок; 8 – тумба пол буфер кабины; 9 – плита пола приямка;
Нэт – высота этажа здания

Рисунок 1 – Схема шахты лифта.

ПЛАНЫ ШАХТ ЛИФТОВ ИЗ ОБЪЕМНЫХ БЛОКОВ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 и 320 кг

Противовес сзади кабины

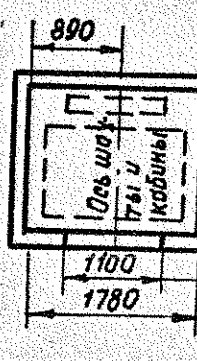


Рисунок 2

Противовес справа кабины

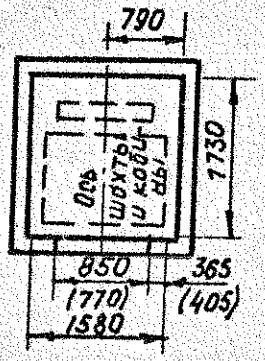


Рисунок 2а

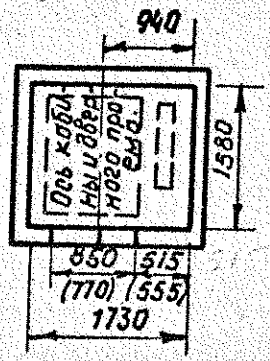


Рисунок 2б

ПЛАНЫ ШАХТ ЛИФТОВ ИЗ ОБЪЕМНЫХ БЛОКОВ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 630 и 500 кг

Противовес сзади кабины

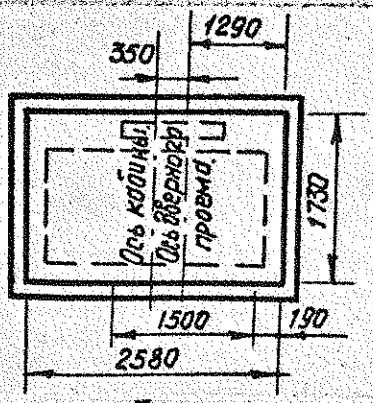


Рисунок 3

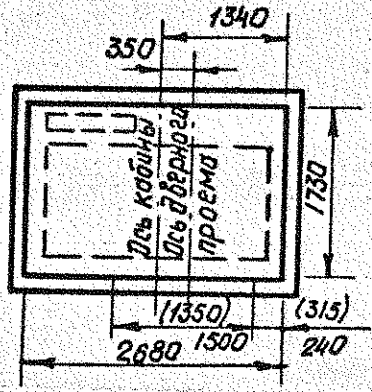


Рисунок 3а

Примечание к рисункам 2а, 2б и 3а – Размеры без скобок для блоков по табл.1, в скобках по табл.2 и 3

Противовес справа кабины

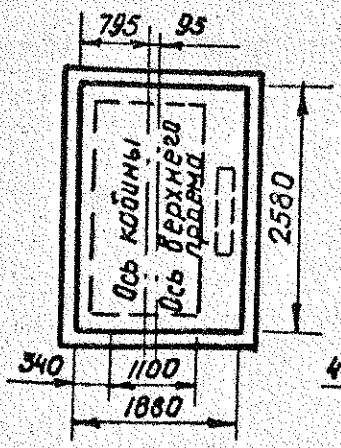


Рисунок 4

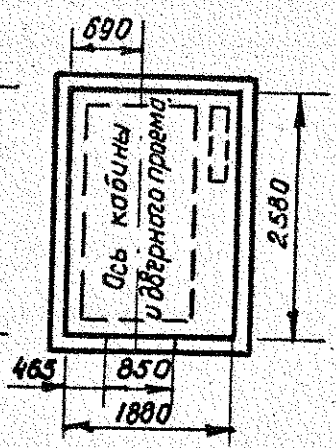


Рисунок 4а

РСТ Уз 732-96

ПЛАН ШАХТЫ ЛИФТА ИЗ ОБЪЕМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ(ФОРМА "ШЕЛЛЕР")
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ
Противовес сзади кабины

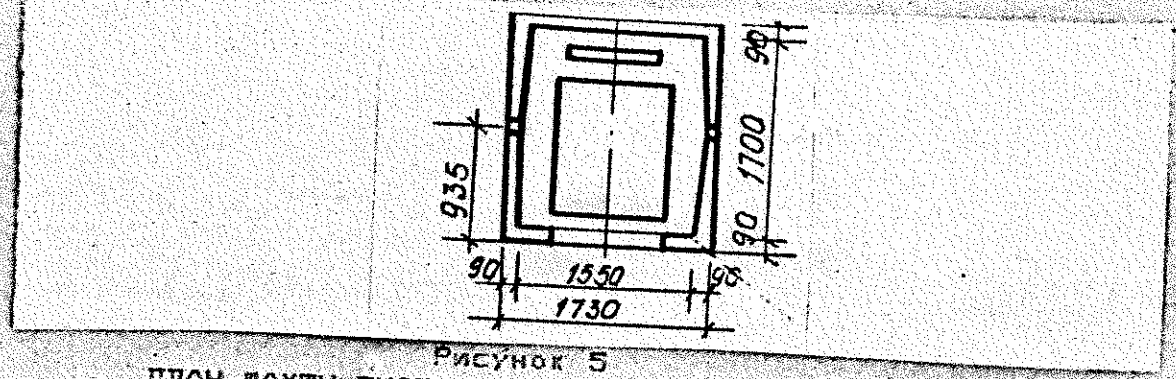


Рисунок 5

ПЛАН ШАХТЫ ЛИФТА ИЗ ОБЪЕМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ(ФОРМА " ШЕЛЛЕР")
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 630 КГ

Противовес сзади кабины

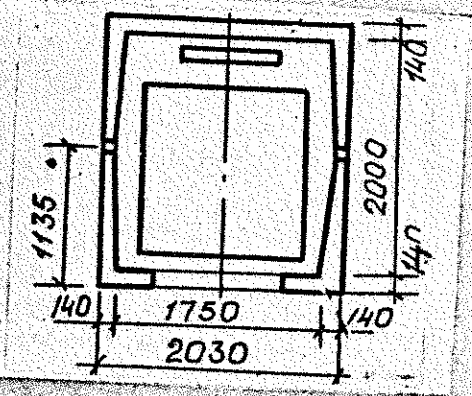


Рисунок 6

Противовес сбоку

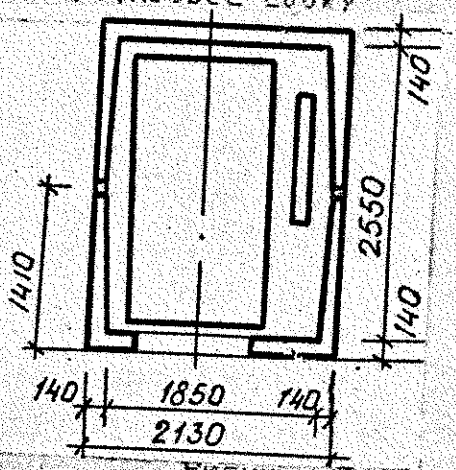


Рисунок 7

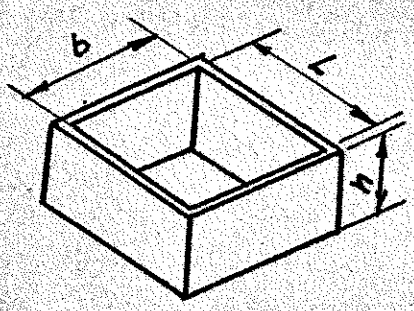


Рисунок 8-Нижний и верхний блоки

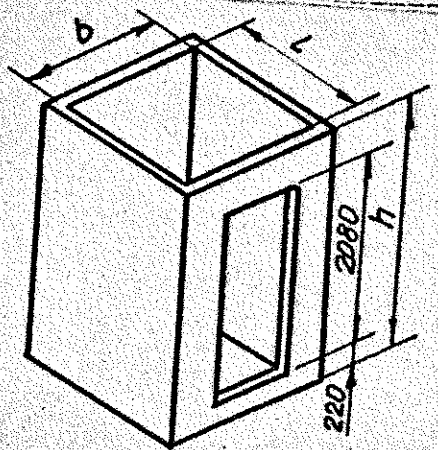


Рисунок 9-Средний блок

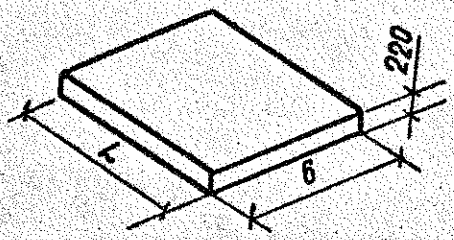


Рисунок 10 – Плита перекрытия

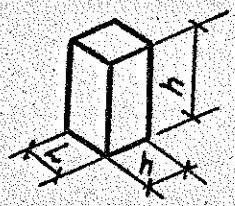


Рисунок 11 – Тумба

3.3 Форма и основные размеры конструкций должны соответствовать указанным на рисунках 2–4, 5–10 и в таблицах 1 и 4.

3.4 На действующем оборудовании допускается изготовлять конструкции размерами, указанными на:

рисунках 2а, 2в, 8–11 и таблице 2 – для шахт лифтов грузоподъемностью 320 и 400 кг;

рисунках 3а, 4а, 8–11 и таблице 3 – для шахт лифтов грузоподъемностью 500 и 630 кг.

3.5 Толщина стенок блоков устанавливается рабочими чертежами на эти блоки. Конструкция плит приямка устанавливается рабочими чертежами конкретных зданий с учетом обязательного опирания этих плит на конструкции нулевого цикла.

3.6 Допускается устройство плит приямка из монолитного железобетона одновременно с возведением конструкций нулевого цикла, а также предусматривать плиту приямка, объединенную с нижним блоком.

В зависимости от принятой конструкции приямка высоту нижнего блока шахт лифтов со скоростью движения 1.6 м/с, указанную в таблицах 1, 2 и 3 допускается изменять.

Верхние блоки могут быть объединены с плитами перекрытий над шахтами.

3.7 Номинальную толщину стенок блоков принимают кратной 20 мм.

3.8 Конструкция блоков должна предусматривать возможность их фиксации и установки в проектное положение в процессе монтажа, в том числе с помощью инвентарных монтажных приспособлений.

При необходимости устройства технологических уклонов стенок блоков следует предусматривать их только на глухих стенах (без дверного проема). Уклоны следует обеспечивать за счет утолщения стенок в верхнем сечении вовнутрь на величину до 10 мм.

Примечание – В блоках шириной 1730 мм и глубиной 1520 мм для шахт лифтов грузоподъемностью 320 кг с противовесом сзади кабины, допускается устройство технологического уклона стенок, где расположены дверные проемы.

Таблица 1. Шахты лифтов из объемных блоков

Наименование конструкции	Номинальная скорость лифта, м/сек	Расположение противовеса	Марка конструкции	Основные размеры конструкции, мм: ширина b	длина (глубина) l	высота (толщина) h	Масса конструкции (справочная) т	Номер рисунка
Конструкции шахт лифтов, грузоподъемностью 400 кг								
Нижний блок	1,0 и 1,6		ЛПН14-40	1780	1580	1400	2,6	6
Средний блок	1,6	Сзади кабины	ЛПС28-40	1780	1580	2780	4,4	2 и 7
			ЛПС30-40			2980	4,8	
Верхний блок	1,0		ЛПВ9-40			930	1,7	6
	1,6		ЛПВ16-40	1780	1580	1630	2,9	
Плита перекрытия	-		ПЛ20.18-40	1980	1780	200	1,8	8
Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью 630 кг								
Нижний блок	1,0 и 1,6	Сзади кабины	ЛПН14-63	2580	1730	1400	3,1	6
		Справа кабины	ЛПН14пр-63	1880	2580		3,3	
Средний блок	1,0 и 1,6	Сзади кабины	ЛПС28-63	2580	1730	2780	5,4	3 и 7
		Справа кабины	ЛПС28пр-63	1880	2580		5,9	4 и 7
		Сзади кабины	ЛПС30-63	2580	1730	2980	5,9	3 и 7
		Справа кабины	ЛПС30пр-63	1880	2580		6,4	4 и 7
Верхний блок	1,0	Сзади кабины	ЛПВ9-63	2580	1730	930	1,9	6
		Справа кабины	ЛПВ9пр-63	1880	2580		2,2	
	1,6	Сзади кабины	ЛПВ16-63	2580	1730	1630	3,6	
		Справа кабины	ЛПВ16пр-63	1880	2580		3,9	
Плита перекрытия	-	Сзади кабины	ПЛ19.28-63	2780	1930	200	2,7	6
		Справа кабины	ЛПН14пр-63	2080	2780		2,9	

Таблица 2 Шахты лифтов из объемных блоков

Наименование конструкции	Номинальная скорость лифта, м/сек	Расположение противовеса	Марка конструкции шахты лифта грузоподъемностью, кг	Основные размеры конструкции, мм			Масса конструкции (справочная)	Номер рисунка
				Ширина (глубина) b	Длина (глубина) l	Высота (толщина) h		
			320 / 400					
Нижний блок		Сзади кабины	ЛЛН14-32 / ЛЛН14-40а	1580	1730	1400	2.5	6
		Справа кабины	ЛЛН14пр-32 / ЛЛН14пр-40а	1730	1580			
Средний блок		Сзади кабины	ЛЛС28-32 / ЛЛС28-40а	1580	1730	2780	4.5	2а и 7
		Справа кабины	ЛЛС28пр-32 / ЛЛС28пр-40а	1730	1580			2б и 7
		Сзади кабины	ЛЛС38-40	1580	1730	2980	4.9	2а и 7
		Справа кабины	ЛЛС38пр-32 / ЛЛС38пр-40	1730	1580			2б и 7
Верхний блок	0,71 и 1,0	Сзади кабины	ЛЛВ9-32 / ЛЛВ9-40а	1580	1730	930	1.6	6
		Справа кабины	ЛЛВ9пр-32 / ЛЛВ9пр-40а	1730	1580			
	1,4	–	ЛЛВ14-32	1580	1730	1400	2.5	
Плита перекрытия	–	Сзади кабины	ЛЛ1918-32 / ЛЛ1918-10а	1730	1930	200	1.7	8
		Справа кабины	ЛЛ1819-32 / ЛЛ1819-10а	1930	1730			
Тумба	1,0	–	ТЛ4-32	250	250	425	0.07	9
	0,71		ТЛ5-32			520	0.08	

РСТ Уз 732-96

Таблица 3 Шахты лифтов из объемных блоков

Наименование конструкции	Номинальная скорость лифта, м/сек	Расположение противовеса	Марка конструкции шахты лифта грузоподъемностью, кг		Основные размеры конструкции, мм			Масса конструкции (справочная), т	Номер рисунка
			500	630	Ширина b	Длина (глубина) l	Высота (толщина) h		
Нижний блок		Сзади кабины	ЛЛН14-50	ЛЛН14-63а	2680	1730	1400	3.2	6
		Справа кабины	ЛЛН14пр-50	ЛЛН14пр-63а	1850	2580		3.3	
Средний блок		Сзади кабины	ЛЛС28-50	ЛЛС28-63а	2680	1730	2780	5.7	3а и 7
		Справа кабины	ЛЛС28пр-50	ЛЛС28пр-63а	1880	2580		6.0	4а и 7
		Сзади кабины	ЛЛС30-50	ЛЛС30-63	2680	1730	2980	6.2	3а и 7
		Справа кабины	ЛЛС30пр-50	ЛЛС30пр-63а	1880	2580		6.5	4а и 7
Верхний блок	1,9	Сзади кабины	ЛЛВ9-50	ЛЛВ9-63а	2680	1730	930	2.1	6
		Справа кабины	ЛЛВ9пр-50	ЛЛВ9пр-63а	1880	2580		2.2	
	1,4	Сзади кабины	ЛЛВ14-50	-	2680	1730	1400	3.2	
		Справа кабины	ЛЛВ14пр-50		1880	2580		3.4	
Плита перекрытия	-	Сзади кабины	ЛЛ1929-50	ЛЛ1929-63а	2880	1930	200	2.7	8
		Справа кабины	ЛЛ28.21пр-50	ЛЛ28.21пр-63а	2880	2780		2.9	
Тумба	1,0	-	ТЛ4-50	-	250	250	425	0.08	9

Примечания к таблицам 1, 2 и 3.

1 Размеры плиты перекрытия по длине и ширине приведены для случая их опирания на верхние блоки со стенками толщиной 100 мм. При другой толщине стенок блоков длина и ширина плиты перекрытия должны быть соответственно изменены.

2 Справочная масса конструкций подсчитана для блоков со стенками толщиной 100 мм и средней плотности железобетона 2500 кг/м3.

3 На действующем оборудовании, предназначенном для изготовления блоков шахт лифтов грузоподъемностью 320 кг с противовесом сзади кабины, допускается изготовлять блоки шахт шириной 1730 мм и глубиной 1580 мм для лифтов грузоподъемностью 400 кг, указанных в таблице 1. При этом дверной проем в средней блоке следует устраивать на одной из длинных сторон блока.

Таблица 4 Шахты лифтов из объемных элементов (форма "шкаф")

Наименование конструкции	Номинальная скорость лифта м/сек	Грузоподъемность кг	Расположение противовеса	Марка конструкции	Основные размеры конструкции, мм: Ширина b	Длина (глубина) e	Высота (толщина) h	Масса конструкции (справочная) т	Номер рисунка
Нижний блок				БЖЛ17-11А-4П	935	1730	1050	0,920	
				БЖЛ17-11-4П	935	1730	1050	0,920	
Средний блок h=3м	1,7	400	Сзади кабины (900х1120 х2100)	БЖЛ17-30А-4П	935	1730	2990	1,700	9
				БЖЛ17-30-4П	935	1730	2990	2,050	
Средний блок h=3,3 м				БЖЛ17-33А-4П	935	1730	3290	1,925	
				БЖЛ17-33-4П	935	1730	3290	2,275	
Верхний блок				БЖЛ17-7А-4П	935	1730	690	5,80	
				БЖЛ17-7-4П	935	1730	690	5,90	
Нижний блок				БЖЛ-6М-11А	1135	2030	1090	1,430	
				БЖЛ-6М-11	1135	2030	1090	1,430	
Средний блок h=3м	1,0	630	Сзади кабины (1100х1400 х2100)	БЖЛ-6М-30А	1135	2030	2990	3,040	
				БЖЛ-6М-30	1135	2030	2990	3,890	
Средний блок h=3,3 м				БЖЛ-6М-33А	1135	2030	3290	3,430	
				БЖЛ-6М-6А	1135	2030	3290	4,270	10
Верхний блок				БЖЛ-6М-6А	1135	2030	590	0,750	
				БЖЛ-6М-6	1135	2030	590	0,760	
Плита перекрытия				ППЖЛ-6М	2280	2030	200	2,180	
Нижний блок				БЖЛ-6Г-11А	1410	2130	1090	1,640	
				БЖЛ-6Г-11	1410	2130	1090	1,640	
Средний блок h=3м	1,0	630	Сбоку (справа) кабины (1100х2100 2100)	БЖЛ-6Г-30А	1410	2130	2990	3,640	
				БЖЛ-6Г-30	1410	2130	2990	4,490	
Средний блок h=3,3м				БЖЛ-6Г-33	1410	2130	3290	4,090	
				БЖЛ-6Г-33	1410	2130	3290	4,940	
Верхний блок				БЖЛ-6Г-6А	1410	2130	590	0,68	
				БЖЛ-6Г-6	1410	2130	590	0,80	
Плита перекрытия				ППЖЛ-6Г	1410	2130	200	2,880	

3.10 Конструкции шахт лифтов следует обозначать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 23009.

Марка конструкции состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит обозначение типа конструкции и ее номинальные размеры в дециметрах (значения которых округляют до целого числа): для блоков - высоту, для плит перекрытий и приямков - длину и ширину, для тумб - высоту. Первую группу при необходимости дополняют строчными буквами "пр" для расположения противовеса с правой стороны кабины.

Во второй группе приводят:

грузоподъемность лифта (в десятках килограммов) для блоков, плит перекрытий, приямков и тумб;

блоки, плиты перекрытий и приямков для шахт лифтов грузоподъемностью 400 и 630 кг, имеющие ограниченный срок применения (таблицы 2 и 3), дополнительно обозначают строчной буквой "а";

прописную букву "л" для конструкций, изготовляемых из легкого бетона.

Пример условного обозначения (марки) блока типа ШЛС, высотой 2980 мм, с противовесом сзади кабины, для шахты лифта грузоподъемностью 400 кг, из легкого бетона на пористых заполнителях:

ШЛС30-40п

То же, плиты перекрытия типа ПЛ, длиной 2780 мм, шириной 2080 мм с противовесом с правой стороны кабины, для шахты лифта грузоподъемностью 630 кг. из тяжелого бетона:

ПЛ 28.21 пр-63

То же, тумбы типа ТП, высотой 425 мм, для шахт лифтов грузоподъемностью 320 кг, из тяжелого бетона:

ТП4-32

Примечание- Допускается принимать обозначения марок конструкций шахт в соответствии с рабочими чертежами конструкций до их пересмотра.

Пример условного обозначения объемного блока"форма швеллер" типа БШЛ , длиной 1730мм(в обозначении в дм округленно),высотой 1050 , с проемом (А) ,грузоподъемностью 400 кг(4),пассажирский(П)

БШЛ-17-11А-4П

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Конструкции шахт лифтов следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Блоки должны быть цельно формованными. Формовочное оборудование для изготовления блоков должно удовлетворять требованиям стандартов или технических условий на это оборудование. Стальные формы для изготовления тумб, плит перекрытий и приямка должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25781.

4.3 Конструкции шахт должны удовлетворять установленным при проектировании требованиям по прочности, жесткости трещиностойкости.

4. В случаях, предусмотренных рабочими чертежами, блоки должны иметь:

элементы для фиксации и установки блоков в проектное положение;

закладные изделия для крепления кронштейнов, направляющих кабин и противовесов, а также для крепления дверей шахты, по согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, блоки могут изготовляться без закладных изделий в случае выполнения указанных креплений с помощью болтовых соединений или с применением других решений;

проемы и отверстия для установки сигнальной и вызывной электроаппаратуры для аварийного отпирания дверей шахты, а также ниши (или закладные изделия) для установки брусьев под настилы, с которых выполняется монтаж оборудования лифта, и для других устройств.

Нижние блоки должны иметь металлические скобы (под дверным проемом среднего блока первого этажа) для спуска в приямок шахты.

Верхние блоки, предназначенные для зданий высотой 10 этажей и более, должны иметь проем для воздуховода вентиляционной системы подпора воздуха согласно проекту конкретного здания.

4.5 В плитах перекрытия должны быть предусмотрены проемы для пропуска тяговых канатов, канатов ограничителя скорости и электропроводки внутри шахты, закладные изделия для крепления приводных механизмов, а также каналы для скрытой прокладки электропроводки по машинному помещению, закрываемые металлическими крышками, а в плитах приямка – закладные изделия для крепления тумб.

4.6 Тумбы следует изготовлять с закладными изделиями для крепления к плите приямка и установки стаканов буферов.

4.7 Для строительства в сейсмических районах и в случаях, требующих усиления монолитности узловых соединений элементов шахт лифтов и зданий, блоки и плиты должны изготовляться с дополнительными закладными изделиями, с выпусками арматуры, шпонками и другими конструктивными деталями для увеличения связи между элементами.

4.8 Бетон

4.8.1 Фактическая прочность бетона конструкций (в проектном возрасте и отпускная) должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105 в зависимости от нормируемой прочности бетона, указанной в рабочих чертежах и от показателя фактической однородности прочности бетона.

4.8.2 Конструкции шахт следует изготовлять из тяжелого бетона по ГОСТ 26633 или легкого бетона плотной структуры по ГОСТ 25820.

4.8.3 Морозостойкость бетона конструкций должна соответствовать марке по морозостойкости ,установленной рабочими чертежами проекта конкретного здания, ГОСТ 10060.0 и ГОСТ 10060.1

4.8.4 Качество материалов, применяемых для приготовления бетона, должно обеспечивать выполнение технических требований к бетону, установленных настоящим стандартом.

4.9 Арматурные и закладные изделия

4.9.1 Форма и размеры арматурных и закладных изделий должны соответствовать указанным в рабочих чертежах конструкций шахт лифтов.

4.9.2 Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922, а сварные сетки – требованиям ГОСТ 23279.

4.9.3 Арматурные стали должны удовлетворять требованиям государственных стандартов или технических условий на эти стали, утвержденных в установленном порядке.

4.9.4 Для изготовления монтажных петель конструкций следует применять стержневую гладкую горячекатаную арматуру класса А-I(А240) марок Ст3сп или периодического профиля класса А-II(А300) марки 10ГТ по ГОСТ 5781.

4.10 Поставку конструкций потребителю следует производить после достижения бетоном требуемой отпускной прочности (п 2.8.1).

Значение нормируемой отпускной прочности бетона конструкций принимают равным 70% класса или марки бетона по прочности на сжатие. При поставке конструкций в холодный период года значение нормируемой отпускной прочности бетона может быть повышено, но не более 85% класса или марки по прочности на сжатие.

Значение нормируемой отпускной прочности бетона следует принимать по проектной документации на конкретное здание в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0.

Поставку конструкций с отпускной прочностью бетона ниже прочности, соответствующей его классу или марке по прочности на сжатие производят при условиях, если изготовитель гарантирует достижение бетоном конструкций требуемой прочности в проектном возрасте, определяемом по результатам испытаний контрольных образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях согласно ГОСТ 18105.

4.11 Точность изготовления конструкций

4.11.1 Отклонения действительных размеров конструкций от номинальных, указанных в рабочих рисунках, не должны превышать, мм:

по длине (глубине) и ширине внутри блока	0;-6
по высоте блока	0;-10
по толщине стенки блока	+5,-5
по длине,ширине и высоте (толщине) плиты перекрытия (или приямки) и тумбы	+8,-8
по высоте и ширине дверного проема	+10,-6
по размерам проемов, отверстий и ниш	+3,-3
по размерам фиксирующих монтажных устройств, а также отверстий под болтовые соединения	+2,-2

4.11.2 Отклонение положения дверного проема и других проемов, отверстий и ниш в конструкциях от номинального, указанного в рабочих чертежах, не должно превышать 8 мм.

Отклонение положения фиксирующих монтажных устройств в плоскости верхней и нижней (опорной) граней блоков от номинального не должно превышать 2 мм.

4.11.3 Отклонения положения стальных закладных изделий от номинального, указанного в рабочих чертежах, не должны превышать, мм:

в плоскости грани конструкции	15
из плоскости грани конструкции	3

4.11.4 Разности длин диагоналей боковых наружных плоскостей, верхней (снаружи и изнутри) и нижней (опорной) плоскости блоков (изнутри) не должны превышать 16 мм.

Разность длин диагоналей дверных проемов не должна превышать 10 мм.

4.11.5 Отклонение от плоскости опорной (нижней) грани блока в угловой точке (относительно плоскости, проведенной через три другие угловые точки) не должно превышать 6 мм.

4.11.6 Отклонение от прямолинейности профиля наружной поверхности блока в любом сечении на всю его длину, ширину и высоту, а также профиля верхней поверхности блока на всю длину каждой его стороны не должно превышать 5 мм.

4.11.7 Требования к толщине защитного слоя бетона, а также предельные отклонения толщины защитного слоя бетона до арматуры – по ГОСТ 13015.0.

4.12.1 Требования к качеству поверхностей и внешнему виду конструкций шахт по ГОСТ 13015.0. При этом качество бетонных поверхностей конструкций должно удовлетворять требованиям, установленным для категорий:

А2 – наружных поверхностей блоков, подготовленных под окраску;

А6 – внутренних и торцовых поверхностей блоков, верхних и нижних поверхностей плит перекрытий, верхних и боковых поверхностей тумб, к которым не предъявляют требований по качеству отделки;

А7 – нелицевых поверхностей конструкций, невидимых в условиях эксплуатации.

4.12.2 По согласованию изготовителя с потребителем подготовленные под окраску наружные поверхности блоков могут быть категории А3.

4.12.3 Открытые поверхности стальных закладных изделий, монтажные петли, а также кромки отверстий, ниш и проемов должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.

4.12.4 Требования к защите от коррозии стальных закладных изделий – по СНиП 2.03.11-85

4.13 Минимальный предел огнестойкости конструкций шахт лифтов 1 ч.

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 Комплектность поставки конструкций шахт устанавливают по согласованию предприятия-изготовителя с потребителем.

6 ПРИЕМКА

6.1 Приемка конструкций шахт по требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 13015.

При этом конструкции шахт принимают:

по результатам периодических испытаний – по показателям морозостойкости бетона;

по результатам приемо-сдаточных испытаний – по показателям прочности бетона (классу или марке по прочности на сжатие и отпускной прочности), средней плотности легкого бетона, соответствия арматурных изделий рабочим чертежам, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия технологических трещин, категории бетонных поверхностей.

Испытания конструкций нагружением при контроле их прочности, жесткости и трещиностойкости не проводят.

7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЯ

7.1 Прочность бетона на сжатие определять по ГОСТ 10180 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105.

При испытании конструкций шахт лифтов неразрушающими методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять:

ультразвуковым методом по ГОСТ 17624;

приборами механического действия по ГОСТ 22690.

7.2 Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060.1 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

7.3 Среднюю плотность бетона следует определять по ГОСТ 12730.0 и ГОСТ 12730.1 на образцах, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

Среднюю плотность бетона радиоизотопным методом следует определять по ГОСТ 17623.

7.4 Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий следует принимать по ГОСТ 10922 и ГОСТ 23858.

7.5 Размеры отклонения от прямолинейности, плоскостности и равенства диагоналей [illegible], раскрытия технологических трещин, размеры раковин, наплывов и околов бетона конструкций следует проверять методами, установленными ГОСТ 26433.0 и ГОСТ 13015.

Размеры и положение арматурных изделий, толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять по ГОСТ 17625 и ГОСТ 22904. При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры конструкций с последующей заделкой борозд.

7.6 Размеры блоков по длине (глубине) и ширине должны измеряться в опорном и верхнем сечениях блока.

Размеры блоков по высоте должны измеряться снаружи во всех углах и в середине каждой грани.

Измерения с целью определения фактического положения фиксирующих монтажных устройств проводят для каждого устройства.

При определении соответствия размеров блоков и положения их элементов требованиям настоящего стандарта учитывают результаты каждого измерения.

8 МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1 Маркировка конструкций шахт лифтов – по ГОСТ 13015.2. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на внутренней поверхности блока, расположенной сзади кабины лифта, а также на верхних поверхностях плит и боковых поверхностях тумб.

8.2 Транспортировать и хранить конструкции следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4 и настоящего стандарта.

Блоки и плиты должны храниться в рабочем положении, тумбы в горизонтальном положении, установленными на подкладках толщиной не менее 30 мм.

Средние блоки должны устанавливаться на складе в один ряд.

8.3 Нижние и верхние блоки допускается устанавливать не более чем в два ряда по высоте.

8.4 Плиты и тумбы должны храниться в штабелях высотой не более 2,5 м.

При хранении в штабелях между конструкциями должны быть уложены прокладки толщиной не менее 30 мм, а при наличии выступающих монтажных петель – не менее чем на 20 мм больше высоты выступающей части петель. Прокладки всех вышележащих конструкций должны быть расположены одна над другой по вертикали в местах, указанных в рабочих чертежах.

РСТ Уз 732-96

УДК 624.012.4:006354 Ж 33

Ключевые слова: шахты лифтов, конструкции железобетонные, жилые и общественные здания, основные параметры, маркировка, комплектность, стеновые панели, форма "швеллер".

Отзывы и предложения просим направлять в Госкомархитектстрой Республики Узбекистан.
Адрес Госкомархитектстроя: 700011, г. Ташкент, ул. Абая, 6.

Подготовлен к изданию институтом АО УзЛИТТИ

